

## ACIONAMENTO ELÉTRICO

- Drive de série SIEMENS, ABB e WEG & outras marcas sob consulta
- Variador de velocidade para ajustar a vazão (opcional)
- Controle de torque (opcional)



Sugar | Bioenergy



# Bombas SUMO™ Cail & Fletcher

## Bombas para massa cozida e magma

### GRANDE VARIEDADE DE BOMBAS

Modelo bomba	Rotor	Dimensões totais			Peso (kg)	Conexões	
		C: comprimento (mm)	L: largura (mm)	H: altura (mm)		entrada (mm)	saída (mm)
SUMO 1P	Único	715	465	568	273	180 x 180	DN 150
SUMO 3P	Único	888	605	730	512	240 x 240	DN 200
SUMO 33P	Duplo	1,201	697	790	835	315 x 315	DN 300
SUMO 5	Único	1,082	750	900	1,017	315 x 315	DN 300
SUMO 55	Duplo	1,490	835	970	1,670	445 x 445	DN 400



Otimização do processo graças a um equipamento inovador desenhado para a indústria açucareira

- Preservação dos cristais de açúcar
- Equipamento robusto
- Fácil manutenção
- Desenho inteligente e flexível



### CONTATOS

Fives Lille do Brasil Ltda.  
Rua Elpidio Gomes, 385 - salas 04/06, Jardim Bela Vista - Sertãozinho, SP, CEP 14 160-080 - BRASIL  
Tel.: +55 16 3947 9029 - Fax: +55 16 3947 9029  
Email: fivescail-brasil@fivesgroup.com - Website: www.fivesgroup.com

A bomba SUMO™ Cail & Fletcher é a mais recente geração de bombas para massa-cozida e magma. Projetada para combinar performance excepcional e flexibilidade, a linha SUMO™ oferece o que há de melhor no mercado para a transferência de fluidos viscosos.

#### UM EQUIPAMENTO DESENHADO PARA AS USINAS DE CANA-DE-AÇÚCAR

- Transferência de todos os tipos de massas cozidas ou magmas
- Preservação da qualidade dos cristais
- Limpeza facilitada por meio de vapor ou injeção de água
- Dispositivo de pré-aquecimento/ aquecimento para longa parada
- Alta eficiência volumétrica em baixa velocidade (65 rpm max)

#### DESIGN EXCLUSIVO E MÁXIMA FLEXIBILIDADE

- Fluxo reversível pela inversão da direção/ sentido do motor
- Acionamento à esquerda ou à direita
- Grande área de entrada para otimizar a sucção e evitar cavitações
- Configuração do rotor simples ou duplo
- Eixos independentes para o rotor e o flap
- Auto-acionamento
- Vedação por selo mecânico

#### TRANSFERÊNCIA DE FLUIDOS

- Não há pulsação: fluxo regular graças ao rotor duplo de 90º
- Sem choques na tubulação
- Fluxo ajustável e totalmente reversível



#### FÁCIL MANUTENÇÃO

- Mínimo desgaste graças à baixa velocidade de rotação
- Acoplamento para facilitar montagem e desmontagem
- Pode ser feita no local
- Baixo custo de manutenção
- Fácil acesso

#### ALTA QUALIDADE E ROBUSTEZ

- Vedação: selo mecânico em cada eixo para evitar vazamentos
- Mola de retorno em cada flap
- Alta capacidade da bomba para reduzir a velocidade
- Resistente a condições locais agressivas
- Bomba em ferro fundido
- Suporte reforçado



Configuração dois pistões 90º

#### A MAIS EXTENSA GAMA DE PRODUTOS DO MERCADO

- Vazão de massa cozida: de 3 a 120 m³/h
- Pressão: até 8 bar
- Viscosidade: até 10 000 Pa.s

